Electro Rimover

IH式塗膜剥離装置

IEIRIO

エレクトロリムーバーは高周波電磁誘導(IH)加熱装置です。使用目的は、鋼製構造物を保護している塗装 塗膜をエレクトロリムーバーで鋼鈑を加熱し、熱により軟化した塗膜を剥がします。

◇エレクトロリムーバーER10特徴

- 1.インバーター本体が軽量(25kg)コンパクトで仮設内、作業車への持ち込みが容易
- 2. 加熱コイルが空冷式で冷却装置等の別途設備が不要
- 3. 加熱作業タイマーのセットで異常加熱を防止
- 1. ER10仕様

項目	3ϕ 50/60Hz AC 200V 11kvA
入 力	10kw
出力	11kvA
総重量	約25kg/台
塗装色	アルミ色



2. ER10製品内容

製品	数量	内 容
I Hユニット	1	インバーター(W380 L580 H323)
加熱コイル		180mm幅1台、100mm幅1台
リモコン		加熱コイルに内蔵
IHユニット		発電機接続端子 Ø 8,10,12 L 1.5m
I Hユニット		中間ケーブル10m×3、本体接続2m×1
I Hユニット		加熱コイル、IHユニット接続 10m

写真-1 ER10(インバーター)



3. ER10 加熱コイル仕様 写真-2

名 称	縦	横	高さ
ER10N	180mm	180mm	143mm
ER10W	100mm	400mm	103mm

写真-2 ER10N



写真-3 ER10W

◇IH式塗膜剥離工法について

平成17年鋼道路橋塗装便覧の改正後、超耐久性塗料の施工に際し1種ケレン(ブラスト)による塗膜の全面除去が標準化されました。しかし、作業中の鉛中毒事故や塗料中のPCB対策により1次処理で、はく離剤による塗膜除去が主流となっています。IH式塗膜剥離工法は、電磁誘導加熱により鋼鈑を加熱する事により塗膜を軟化させスクレーパーで粉

塵を出さず剥がし取ることができる工法です。

◇特徴

- ・粉塵の発生が抑制できる
- ・PCB、鉛、六価クロム等の有害物質を安全に除去出来る
- ・塗膜の厚さに影響を受けない
- ・産業廃棄物量が軽減出来る
- ・気温による影響を大きく受けない

◇適用条件

- ・加熱対象物の素地が鋼鈑である
- ・200ボルトの発電機が設置出来るまたは200ボルト 商用電源が引き込める

◇適用できない箇所

- ・鋼鈑以外の素地である…コンクリート、アルミ…etc
- ・加熱コイルが設置出来ない、形状、幅、狭隘構造等

◇エレクトロリムーバー採用実績



写真-4 跨線橋 軌陸作業車

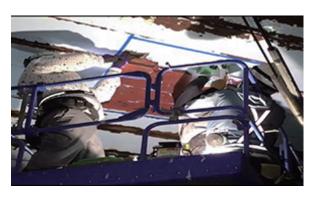


写真-5 跨線橋 軌陸作業車

エレクトリムーバーの製品特徴である、コンパクトで作業ヤードが小スペースで作業ができます。これまで採用された作業環境は、①足場が設置出来ない、②作業ヤードが狭い、③高所作業車、軌陸作業車、橋梁点検車、④夜間で作業時間が短い、⑤養生ができないなど、他の剥離工法において施工出来ない現場での実績があります。

主な作業箇所

歩道橋、側道橋、鉄道跨線橋等

◇エレクトロリムーバー機種別製品

製品名	電力	出力	用途
ER10	AC200V	10kW	現場
ER200	AC200V	5kW	現場
ER100	AC100V	1kW	調査



ER200



ER100



写真-6 鉄道橋 高所作業車

一般社団法人III式塗膜剥離技術協会 会員企業名

製造·発売元

ビルドメンテック株式会社 福岡県北九州市門司区伊川1951-3 TEL 093-483-3555 FAX 093-483-3556

製品名	電力	出力	用途
ER10	AC200V	10kW	現場
ER200	AC200V	5kW	現場
ER100	AC100V	1kW	調査



Rimover Rimover ⅡⅡ式塗膜剥離装置